

# Lieferschein | Auftrag

Feuerverzinkung gemäß **DIN EN ISO 1461** | **DAST 022**

 Carl-Zeiss-Straße 30 | 83052 Bruckmühl

 +49 (0) 80 62 / 60 11  +49 (0) 80 62 / 69 74

 office@gara-zink.de  www.gara-zink.de

# VERZINKEREI BRUCKMÜHL

Gabriel & Rakusch GmbH

Auftraggeber	Anmerkungen	Datum	Anhängennummer
			Tour

Pos	Bezeichnung	Stückzahl	L (in mm)	H (in mm)	B (in mm)	Sonstiges		Kommission   Bemerkung
						Entzinken	DAST 022	
1						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
2						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
3						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
4						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
5						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
6						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
7						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
8						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
9						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
10						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Lademittel  Europalette(n)  Palettenumradung(en)  Gitterbox(en)  Gestell(e)  Einwegpalette(n)  Sonstiges: \_\_\_\_\_

**Kleinteile:** Für Defekte oder Verlust von Kleinteilen übernehmen wir keine Haftung. Die Annahme und Auslieferung von Kleinteilen erfolgt ungezählt nach Masse.  
**Grundwerkstoff:** Der verwendete Werkstoff muss zum Feuerverzinken geeignet sein (DIN 17100, Abschnitt 7.5.5). Die Eignung des Werkstoffs wird von uns nicht überprüft! Gussteile und historische Stähle sind in der Regel nicht verzinkungsfähig. Ungeeignete Stähle können durch eine Feuerverzinkung zerstört werden!  
**Hohlräume:** Das Verzinkungsgut muss verzinkungsgerecht konstruiert sein. Geschlossene Hohlräume dürfen wegen der Explosionsgefahr nicht verzinkt werden. Der Auftraggeber schuldet die feuerverzinkungsgerechte Konstruktion.  
**Oberflächenbeschaffenheit:** Verunreinigungen der Oberfläche (Fette, Farben, Öle, Schweißschlacken, usw.) müssen vom Auftraggeber entfernt werden.  
**Verzugsgefahr:** Leichte Konstruktionen und größere Schweißkonstruktionen können sich trotz größter Sorgfalt beim Verzinken verziehen. Wir können hierfür keine Verantwortung übernehmen, da es sich dabei um die Auslösung von Eigenspannungen infolge der Erwärmung handelt.  
**Überlappungen & Bündchen:** Wir weisen ausdrücklich auf Fehlstellen im Bereich von Überlappungen und Bündchen hin. Rost kann auslaufen. Keine Gewährleistung!  
**Aussehen der Verzinkung:** Je nach Zusammensetzung des Grundwerkstoffs kann die Verzinkung silbrig glänzen, oder eine matte und ungleichmäßige Oberfläche aufweisen. Matte ungleichmäßige Oberflächen treten besonders bei einem Si-Gehalt zwischen 0,03 % und 0,12 % sowie über 0,25 % auf.  
**Normen:** Alle Aufträge werden gemäß **DIN EN ISO 1461** und **DAST 022 Vertrauenszone 1 (Sichtkontrolle)** abgewickelt. Sollten Sie für die Prüfung nach Vertrauenszone 1 eine Dokumentation wünschen, oder eine Prüfung nach Vertrauenszone 2 oder 3 benötigen, bitten wir Sie uns eine entsprechende Bestellspezifikation zu übermitteln.  
**Dimensionen:** Bitte beachten Sie unsere Kesselmaße: 9,0 m x 1,7 m x 3,1 m. Das maximal mögliche Stückgewicht beträgt 5,0 to.

**Auftrag zu umseitig gedruckten AGB's erteilt**

Datum, Unterschrift